



LES FICHES
RÉFÉRENCES
D'ATLANSUN

VILLE DE SAINT-JOACHIM L'AUTOCONSOMMATION COLLECTIVE A L'ÉCHELLE D'UNE COMMUNE

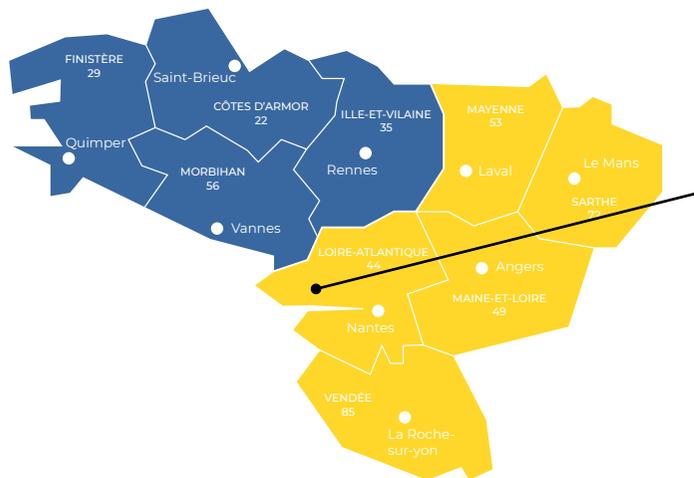


LE PROJET EN BREF

La transition énergétique de la commune est née de la prise de conscience de la baisse des dotations de l'État et de la montée des prix de l'énergie. En 2010, le coût de fonctionnement des bâtiments communaux atteint 1 million d'euros. Parallèlement, la commune veut investir dans de nouveaux équipements sportifs sans augmenter les frais de fonctionnement. Le choix du solaire s'est opéré autour de ce double objectif : **investissement et réduction des coûts**. Ces projets ont été réalisés en lien tenu avec **un binôme d'agents municipaux très investis sur le volet technique et financier**. Ils évaluent en continu l'efficacité des investissements réalisés grâce à des outils de contrôle placés sur l'ensemble des bâtiments de la commune.

[Retrouvez les explication du projet en vidéo](#)

LOCALISATION



Les installations sont à **Saint-Joachim**, une commune de la CARENE (Communauté d'Agglomération de la Région Nazairienne et de l'Estuaire) dans le département de la **Loire-Atlantique**.

LES CHIFFRES CLÉS

NOMBRE DE BÂTIMENTS RELIÉS :

20

CONSOMMATION TOTALE DES BÂTIMENTS :

285 MWh

BÂTIMENTS PRODUCTEURS :

7

PART D'AUTOCONSOMMATION :

- Individuelle : 20% soit 35MWh/an
- Collective : 35% soit 60MWh/an

PRODUCTION ÉLECTRIQUE ANNUELLE :

175 MWh

ÉQUIVALENT DE CONSOMMATION* :

160 personnes

*consommation moyenne journalière, 3kWh par personne

LA PAROLE À RAPHAËL SALAÛN, MAIRE DE SAINT-JOACHIM

Dès le début, la commune a fait le choix d'une gestion municipale en portant les aménagements en fonds propres sur le budget principal et en créant un budget spécifique «énergie» pour souscrire les emprunts des équipements «solaires», remboursés par les bénéfices générés par la production énergétique.



LES ACTEURS DU PROJET

MAITRISE D'OUVRAGE : **Commune de Saint-Joachim**

MAITRISE D'OEUVRE MAISON DE SANTÉ : **Cabinet MCA Clavier**

MAITRISE D'OEUVRE SCENE DU MARAIS : **Cabinet Horizon vertical**

INSTALLATEURS : **Placier et ENR J Solaire**

FABRICANT DE PANNEAUX SOLAIRES : **Systovi**

LE + DES PROJETS

Depuis 2010, les élus ont engagé une stratégie ambitieuse de réduction des coûts énergétiques de leurs bâtiments communaux en misant d'abord sur la technologie photovoltaïque simple, puis, à partir de 2019, sur **l'aérovoltaïque, une technologie récente qui permet de récupérer la chaleur produite sous les panneaux solaires pour ensuite l'insuffler dans les bâtiments sous forme de chaleur l'hiver ou de fraîcheur l'été**. Les panneaux solaires installés à Saint-Joachim sont issus de l'usine Systovi, située à Carquefou (44)

